

Français

Deutsch



PEREZ
ESPARZA SL

mpe®

Multiform

Anwendungen von multiform

Applications de multiforme

240 120		Morse DIN 228 A	
∅	∅ < 8	∅ < 7	2 3 4
∅	∅ < 24	∅ < 12	

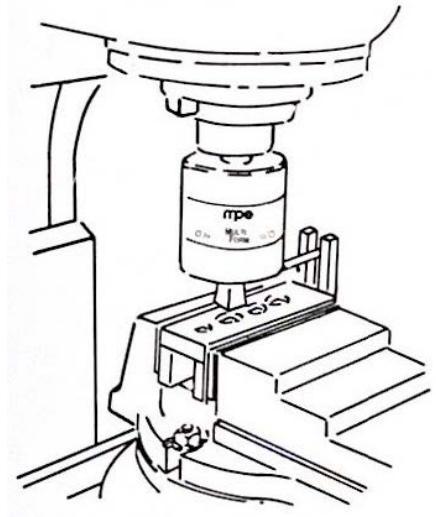
Herramientas exteriores ∅											
∅	6	7	8	9	10	12					
∅	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22 24

Herramientas interiores ∅				
∅	4	5	6	7
∅	4	5	6	8

80.50	Morse DIN 228 A	Mango cilíndrico	
∅ 5	2	∅ 20	∅ 25,4
∅ 8		∅ 22	

Herramienta punzón						
∅	2	3	4	5		
∅	2	3	4	5	6	7 8

Herramienta hembra				
∅	2	3	4	5
∅	2	3	4	5



DE

Es handelt sich um eine Vorrichtung, die dazu erdacht worden ist, mit verschiedenen Werkzeugen regelmässige und unregelmässige Vieleck-Formen zu bearbeiten. sei dies nun in Durchgamas - oder sacklochern

Diese Vorrichtung wird auch in einer Ausführung hergestellt, die zur Bearbeitung von Vieleck-Aussenprofilen dient.

In beiden Ausführungen ist die Grundlage das «Pendelräumen».

Diese Vorrichtung ist besonders zur Herstellung von kleinen und mittelgrossen Serien geeignet, da sie die kostspielige gewöhnliche Räumnadel ersetzt, denn durch das einsetzen eines preisgünstigen Werkzeuges kann jedes gewünschte Teil bearbeitet werden.

Das Gerät ist eintach und besteht aus wenigen Teilen, ist konstruktiv eintach und halt infolgedessen besonders lang

Die Einfachheit ihrer Anwendung macht sie für jede kleinere und mittelgrosse Werkstatt unerlässlich. Sie kann sowohl auf der Drehbank, als auf der Revolverdrehbank, Fräsmaschine, Bohrmaschine, Sonder-Koordinatenbohrwerk, Dreinautomat und Halbautomat, «Transfer»-einheiten, usw. zur Verwendung kommen

Ihre Anwendung ist so einfach, dass sie weder Schablonen noch Lehren noch irgend ein anderes Hilfsmittel benötigt.

Die Anschaffungskosten der Vorrichtung und des Werkzeuges sind besonders für kleine und mittelgrosse Unternehmen interessant.

Es handelt sich um ein Werkzeughalter-Futter, welches eine Vorrichtung zur Schrägstellung beinhaltet, die eine drehende und pendelnde Bewegung ermöglicht. Im Inneren desselben sind Walzlager eingebaut, die stark genug gewanirt werden, um den sich ergebenden Radial- und Axial Schub aufzufangen

FR

C'est un appareil conçu pour effectuer avec différents ou-tils des formes polygonales régulières et irrégulières que ce soit avec des trous aveugles ou passants

Il se fabrique aussi dans une version pour l'usinage des profils polygonaux extérieurs.

Dans les deux versions il se base sur «brossage pendulaire».

C'est ustensile est particulièrement indiqué pour la construction de petites et moyennes séries de pièces puisqu'il élimine le couteux brosse classique, en y plaçant un outil économique nous pourrions usiner la pièce que nous voulons.

L'appareil est simple et possède peu d'éléments. Il est aussi construit avec la plus grande simplicité ce qui lui procure une longue durée de vie

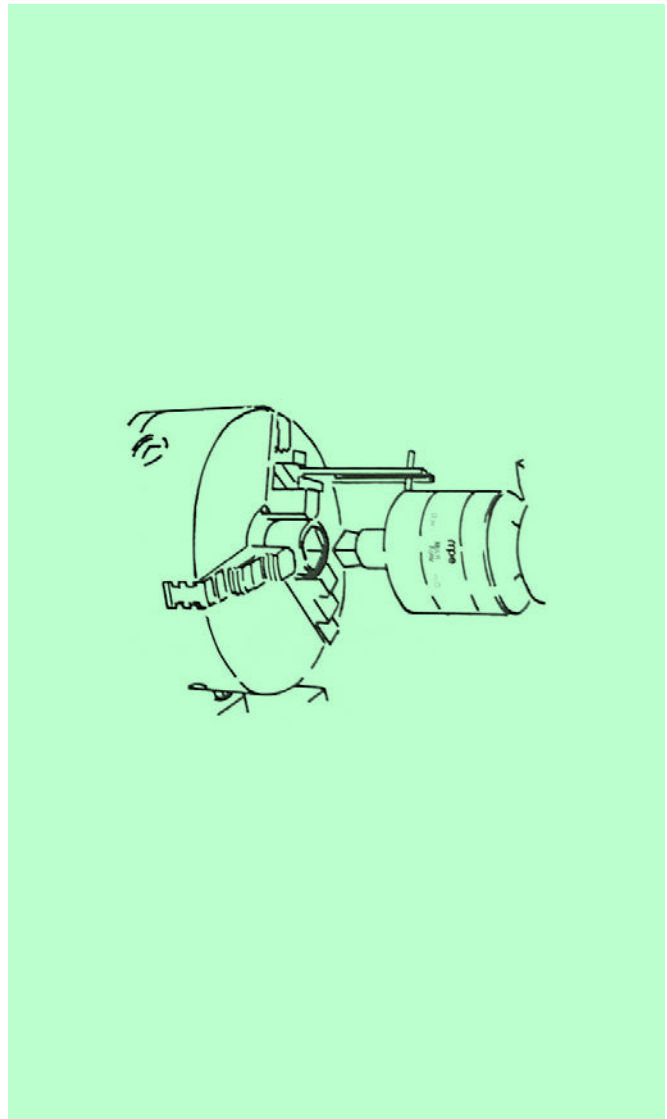
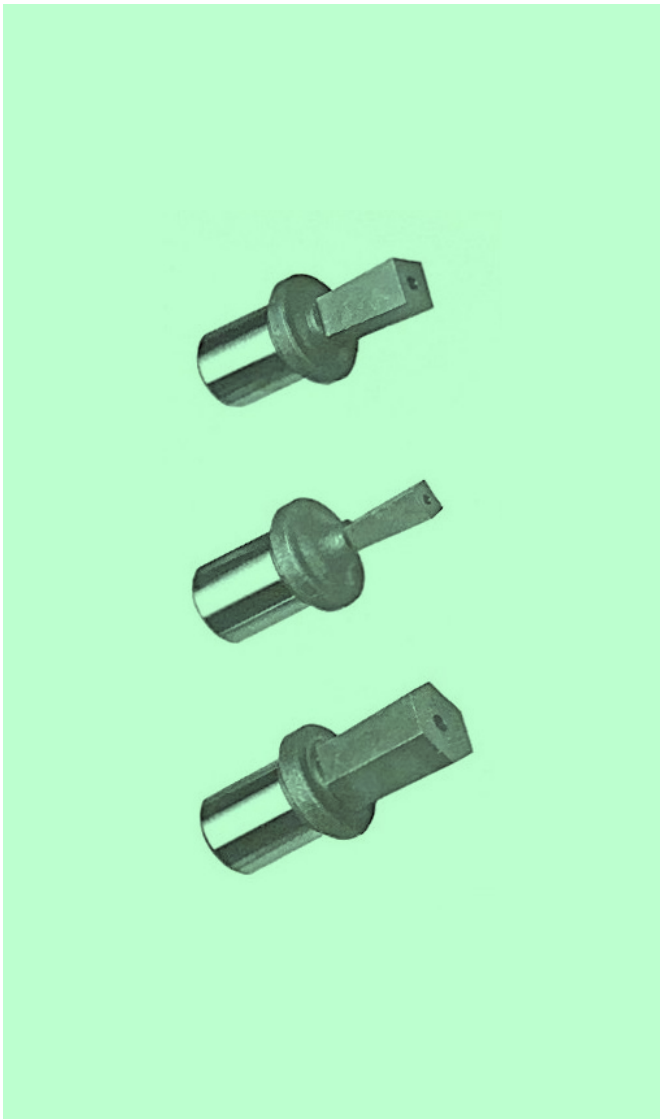
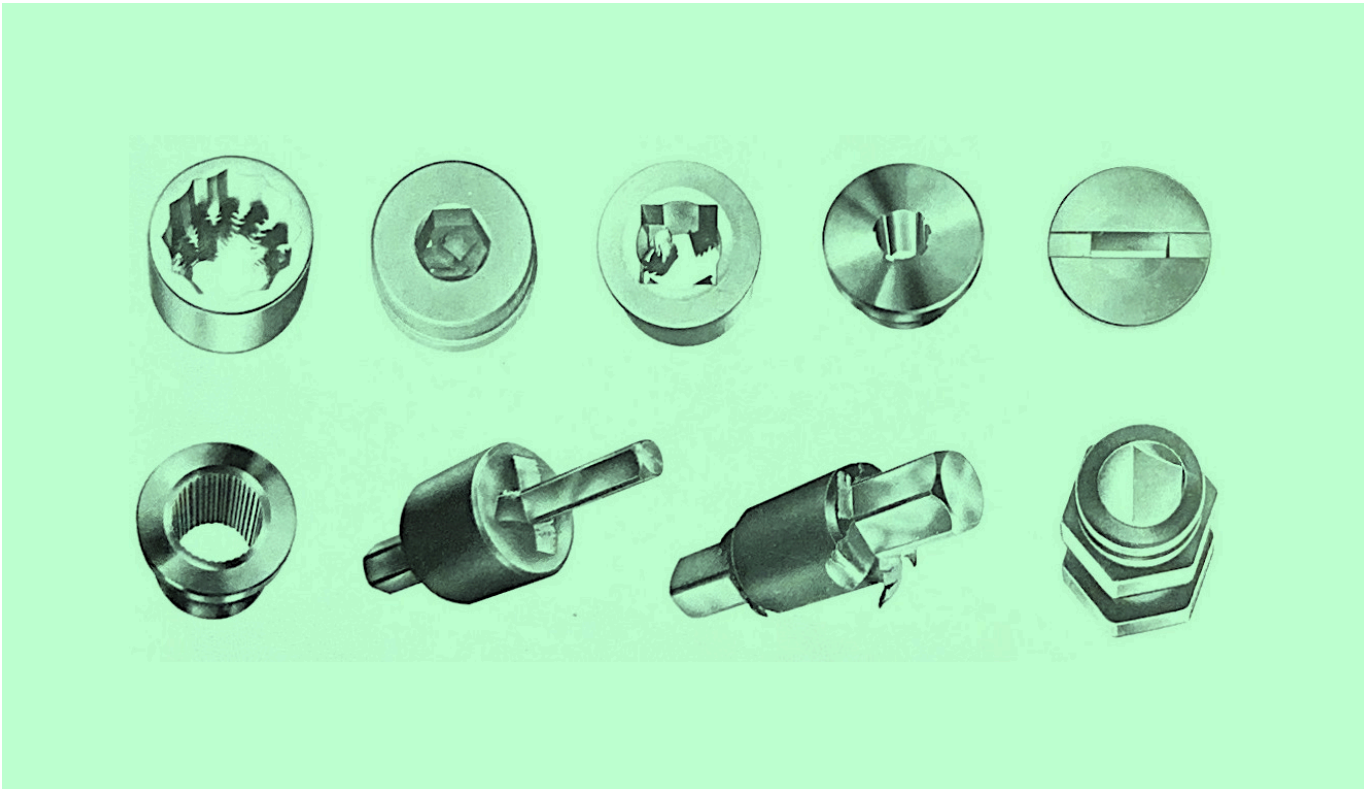
Sa facilité 'application le rend indispensable dans tout atelier mécanique petit et moyen. Il peut parfaitement être utilisé dans le tour parallèle, révoluer, fraiseuse, per-ceuse, alogage poinçonneuse, tours automatiques et semi-automatiques. unites de «transfer», etc

Son application est si simple qu'il n'a pas besoin de mo-dèles, de calibres ni d'accessoires auxiliaires.

L'economie de coût de l'appareil et de l'outil le rend aussi intéressant pour les petites et moyennes entreprises.

C'est un ustensile porte-outils qui possède un dispositif avec inclination qui permet un mouvement rotatif pendu-laire. A l'intérieur se mettent les roulements suffisamment mesurés et dimensionnés, qui doivent supporter la poussée radiale et axiale qui se produit.





PEREZ
ESPARZA SL

mpe[®]

perezsparza.com