

Español

English



PEREZ  
ESPARZA SL

mpe®

# Multiform

# Aplicaciones del multiform

# Applications of Multiform

240 120		Morse DIN 228 A			
∅	∅ < 8	∅ < 7	2	3	4
∅	∅ < 24	∅ < 12			

Herramientas exteriores ∅											
∅	6	7	8	9	10	12					
∅	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22 24

Herramientas interiores ∅					
∅	4	5	6	7	
∅	4	5	6	8	

## ES

Es un útil concebido para efectuar con diferentes herramientas, figuras poligonales regulares e irregulares. Y ya sea en agujeros ciegos o pasantes.

También se fabrica en la versión para el labrado de perfiles poligonales exteriores

En ambas versiones se basa en el «brochado pendular»

Este útil está especialmente indicado en la construcción de bequenas v medianas senes de piezas, ya que elimina la costosa brocha común, pues colocándole una económica herramienta podremos labrar la pieza que deseemos.

El aparato es sencillo y posee pocos elementos v una máxima simplicidad constructiva. lo que proporciona una larga vida

Su facilidad de aplicación lo hace imprescindible en cualquier taller mecánico pequeño y medio.

Pudiendo utilizarse perfectamente en el toro paralelo, revólver, fresadora, taladradora, mandrinadora-punteadora. tornos automáticos y semiautomáticos, unidades «Transfer», etc.

Es tan sencilla su aplicación, que no requiere plantillas, calibres ni accesorio alauno auxiliar

Lo económico del coste del aparato y de la herramienta, también lo hace especialmente interesante para la pequeña y mediana empresa.

es un mandril porta-herramienta que posee un dispositivo con inclinación, que permite un movimiento rotatorio pendular. En su interior se alojan los rodamientos suficientemente proporcionados o dimensionados, que deben soportar el empuje radial y axial que se produce.

80.50	Morse DIN 228 A	Mango cilíndrico	
∅ 5	2	∅ 20	∅ 25,4
∅ 8		∅ 22	

Herramienta punzón									
∅	2	3	4	5					
∅	2	3	4	5	6	7	8		

Herramienta hembra					
∅	2	3	4	5	
∅	2	3	4	5	

## EN

It is a device designed to make regular and irregular polygonal figures with different tools. They can be made either in blind or through bores

They are also manufactured in another version, for machining of external polygonal profiles

In both versions, it is based on the «pendular broaching»

This device is specially indicated for the construction of small and medium series of parts. since it eliminates the common broach by putting an economic tool, so we'll be able to machine the part we request.

This is a simple device which has very few elements and a maximum design simplicity. This is what makes it have a long life

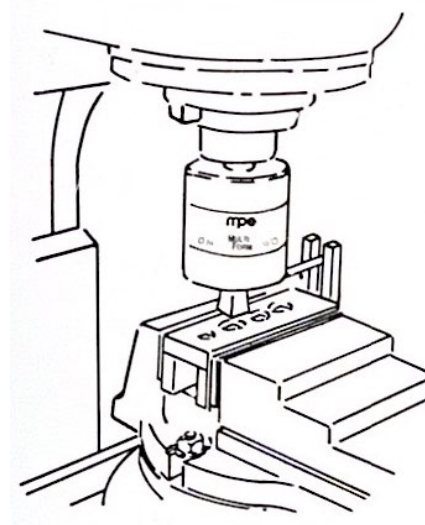
Its easiness makes it indispensable in all small and medium mechanical workshops. It can be perfectly used in the horizontal and turret lathe, milling machine, drilling and boring machine, automatic and semi-automatic lathes, «transfer» unit, etc.

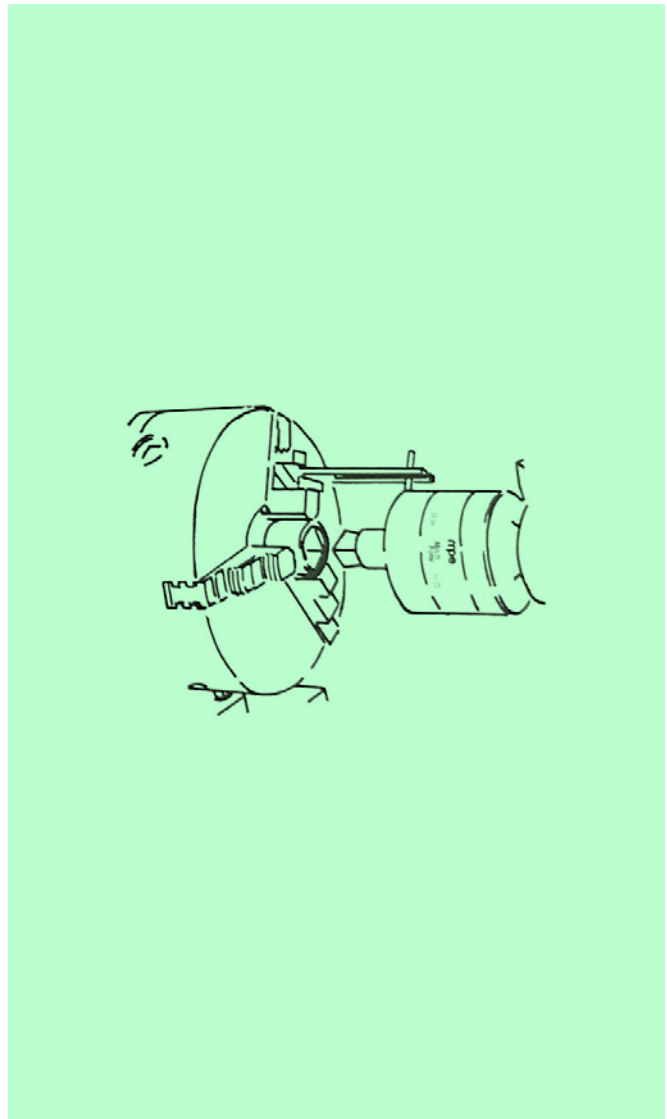
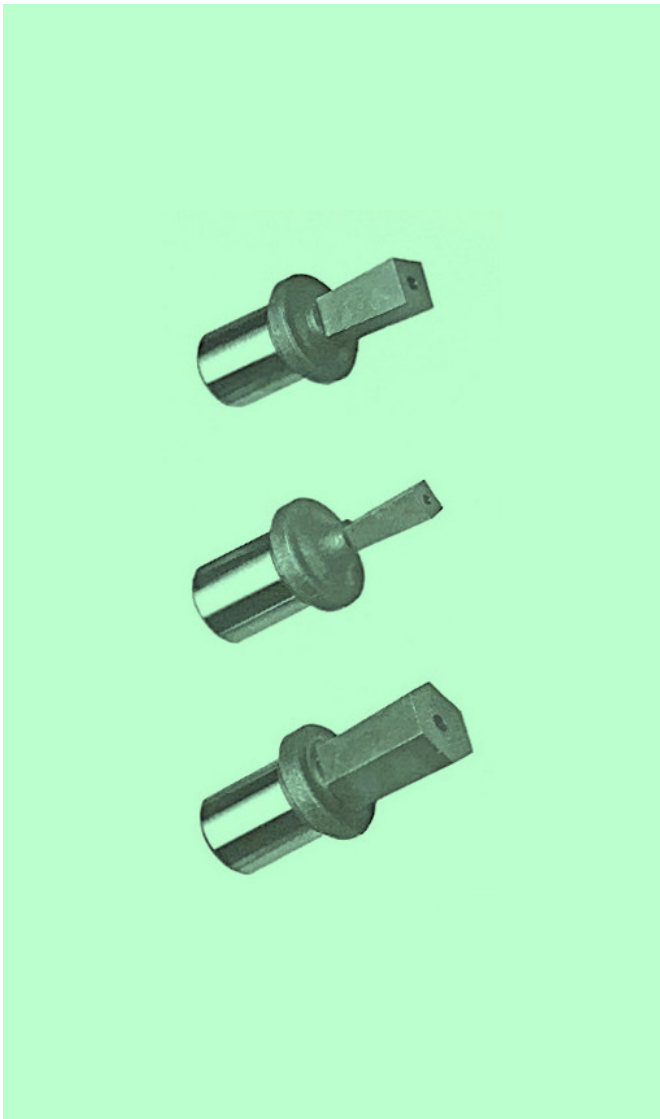
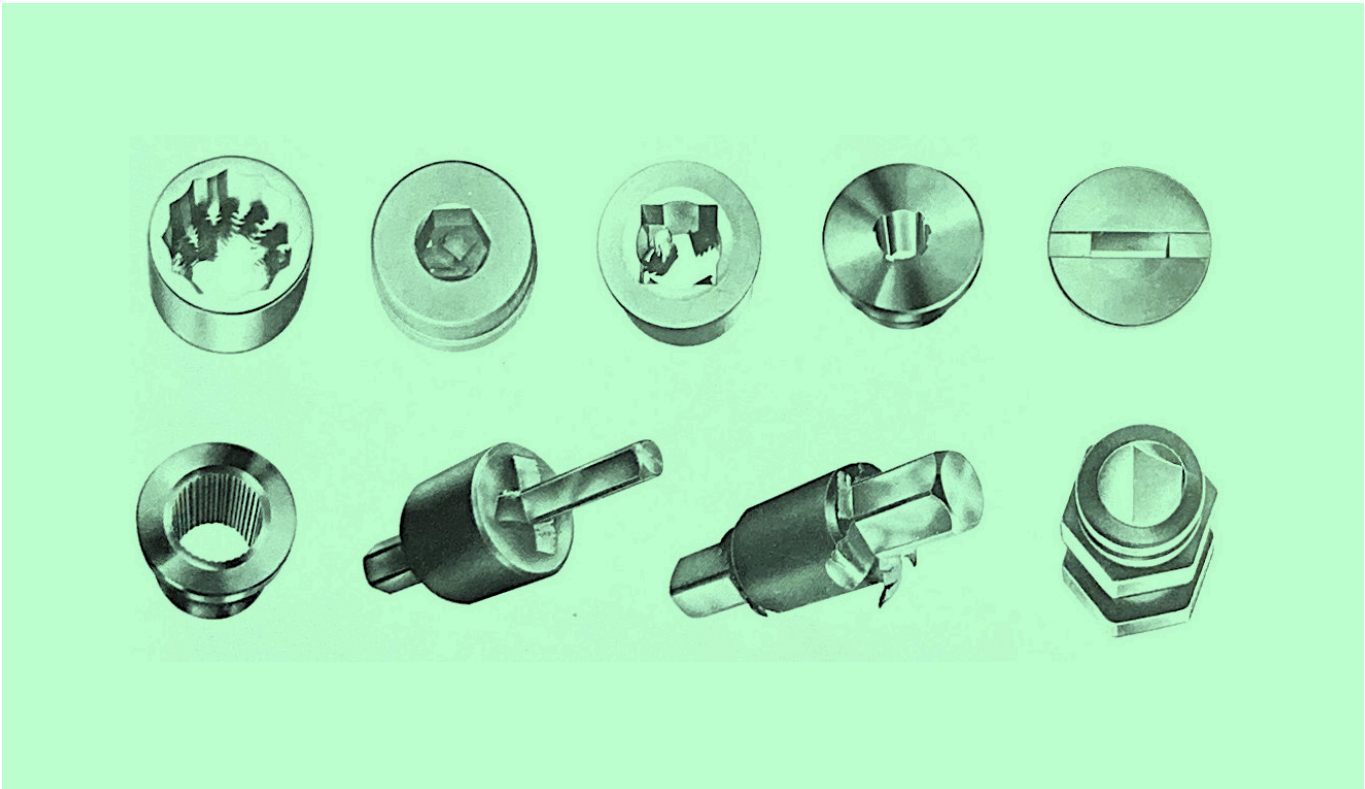
It has such an easy application that it doesn't need gauges, nor copying template nor any auxiliar accessory

It is also very interesting for the small and medium firms because of the low price of the device and the tool

It is a tool-holder mandril which has a device with an inclination that produces a pendulous rotative

movement. Inside it there are suitable bearings and dimensioned enough to bear the radial and axial thrust produced in it





PEREZ  
ESPARZA SL

mpe<sup>®</sup>

[perezsparza.com](http://perezsparza.com)